

BALKAN

FEEDING PILLOW

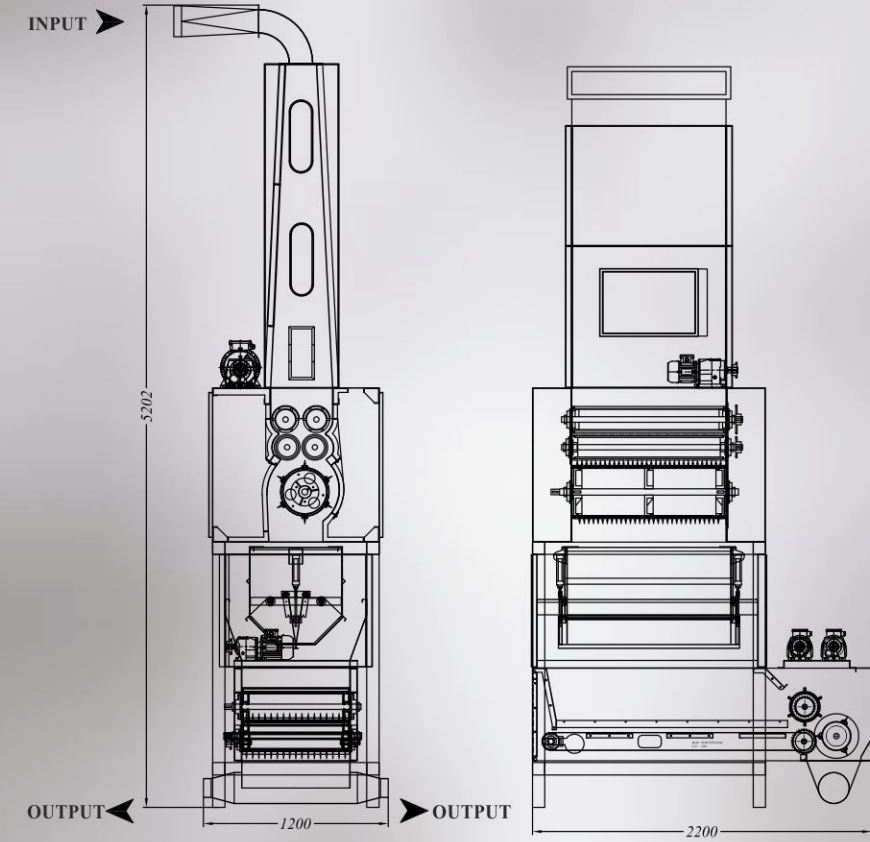
Yastık Besleme

C-40

Material that was filled to the upper reservoir of C40 FEEDING PILLOW is opened in the upper opener and poured to the bottom band by being weighed in the weighing crate in the desired weight. Material, which was poured to the bottom band, is poured to the exit reservoir and sent to C45 Pillow Filling machine with the help of vacuum ventilator.



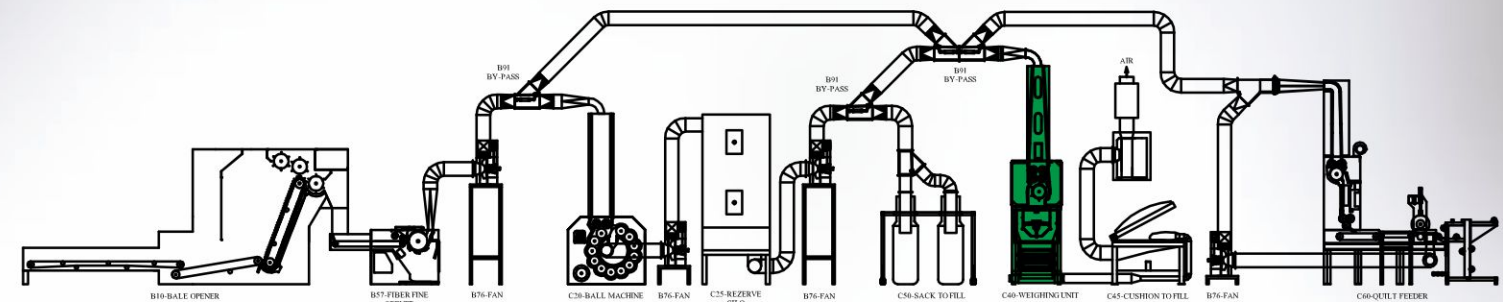
C40 YASTIK BESLEME'nin üst haznesine dolan materyal üst açıcıda açılarak tartım küfesinde istenilen ağırlıkta tartılarak alt banda dökülür. Alt banda dökülen materyal çıkış haznesine dökülerek vakum fanı yardımıyla C45 Yastık Doldurma makinesine sevk edilir.



SPECIFICATIONS OF THE MACHINE

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MACHINE Makine	C-40 FEEDING PILLOW Yastık Besleme	
Working Width Çalışma Genişliği	1000	mm
Total Width Toplam Genişlik	2225	mm
Total Length Toplam Uzunluk	1200	mm
Total Height Toplam Yükseklik	5202	mm
Net Weight Net Ağırlık	1470	kg



BALKAN
TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Aydın Denizli Karayolu Astım Org. San. 09010 AYDIN / TURKEY
T : +90 256 231 04 64
http ://www.balkan.com.tr
F : +90 256 231 04 68
e-mail : info@balkan.com.tr



"Bu katalogta yer alan görseller tanıtım amaçlı hazırlanmış olup, BALKAN, teknik gereklilikler dahilinde her türlü değişikliği yapma hakkına sahiptir. Resimler temsili olup, bağlayıcı nitelik taşımamaktadır."
"The images in this catalogue are just for promotion and BALKAN reserves its rights to make all kinds of changes within the technical requirement. Pictures are for representation purposes, they do not have binding functions."