



TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



WILLOMAT

The BALKAN WILLOMAT machine comprises of Feeding Band, Progressive Cleaner, Condenser, Feeding Chamber, and Electric Panel with Timer. The Willomat is an ideal machine for opening and cleaning cotton weave waste.

The waste that is to be cleaned can be placed on the feeding band manually. The Feeding Band will carry the material to the progressive cleaner periodically, for a preset time. The progressive cleaner comprises of six beaters. Underneath five of the beaters, there are steel grids adjustable from the outside. The 3600 m³/h capacity Condenser takes the material from the top beater of the progressive cleaner, removes the dust, and returns it to the progressive cleaner. This process is repeated until the preset time relay stops it. The cleaning time and the grid settings can be adjusted to give the optimum result for the material being processed. After the end of the cleaning period, a third timer starts working. This relay sets the unloading, and controls the unloading valve. As a lot of waste material is generated during the cleaning process, it is sucked out by an aspirator placed underneath the progressive cleaner.

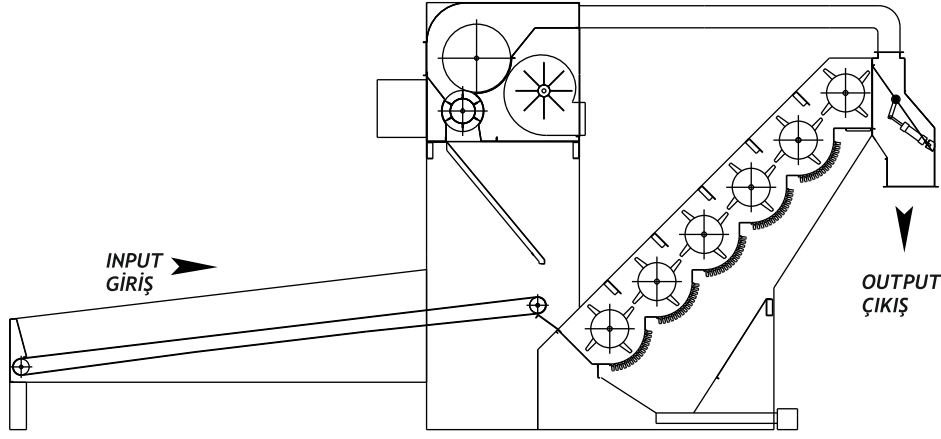
WILLOMAT

BALKAN WILLOMAT makinesi; Besleme bandı, Kademeli temizleyici, Kondenser, Besleme deposu ve zaman ayarlı Elektrik panosundan ibarettir. Penye teleflerinin açılması ve tozdan arıtılması için Willomat ideal bir makinedir.

Temizlenecek döküntüler Willomat besleme bandına elle yerleştirilebilir. Besleme bandı kademeli temizleyiciye malzemeyi periyodik olarak tespit edilen zaman kadar aktarır. Kademeli dövücü, altı dövüçüden oluşmaktadır. Dövüçülerin beşinin altında dışarıdan ayarlanabilir çelik ızgaralar bulunmaktadır. 3600m³/h kapasiteli kondenser kademeli temizleyicinin üst dövücüsünden malzemeyi çekmekte, tozdan arındırmakta ve besleme deposuna atarak kademeli temizleyiciye tekrar geri getirmektedir. Bu işlem zaman rölesinin seçilmiş olan zamanı tamamlayınca kadar tekrarlanmaktadır. Temizleme zamanı ve ızgara ayarları verilen malzemede optimum temizlemeyi yapacak şekilde ayarlanabilir. Temizleme zamanının bitiminden sonra üçüncü bir zaman rölesi devreye girer bu role boşaltma zamanını ayarlar ve boşaltma klepesini kumanda eder. Temizleme esnasında fazla miktarda döküntü çıktığı için kademeli temizleyicinin altından bir aspiratör ile otomatik olarak emiş yapılır.



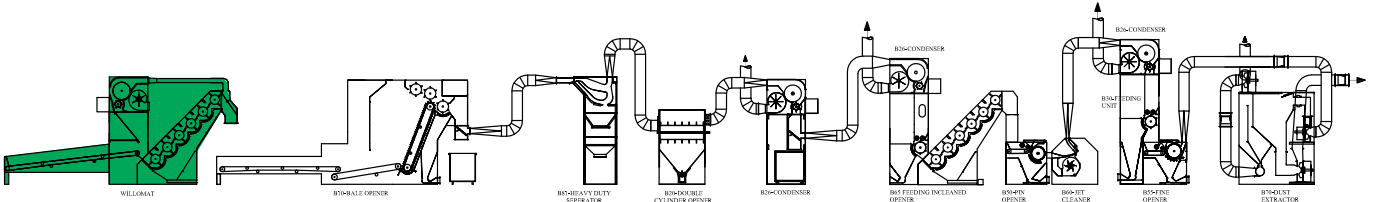
TEKSTİL MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



B67

Specifications Of The Machine / Makinenin Teknik Özellikleri

Machine Makine	B67 Willomat Willomat		
Working Width Çalışma Genişliği	1000	1200	mm
Total Width Toplam Genişlik	1320	1520	mm
Total Length Toplam Uzunluk	6660	6660	mm
Total Height Toplam Yükseklik	3080	3080	mm
Installed Power Kurulu Güç	10,25	10,25	kW
Capacity Kapasite	200-500	200-500	kg/h
Net Weight Net Ağırlık	3220	3750	kg



BALKAN TEKSTİL MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

+90 256 231 04 64

+90 256 231 04 68

ASTİM Org. San. Bölğ. 5. Cad. No: 1 Efeler / Aydın / TÜRKİYE

info@balkan.com.tr

www.balkan.com.tr

